

# CLIA<sup>2000</sup>

Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes



Asistencia Técnica WL



[www.wiener-lab.com](http://www.wiener-lab.com)

 **Wiener lab.**

**CLIA<sup>2000</sup>**

Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes

## Soluciones integrales para inmunoensayos

Alta velocidad de procesamiento

Hasta 240 tests/hora

Sistemas modulares

Conexión con CMD 800 Series



Gran capacidad

Carga continua de hasta 300 muestras  
Capacidad para 36 reactivos "on board",  
con carga y descarga continua  
1134 cubetas de reacción por batch, con  
carga continua

Fácil de operar

Software intuitivo y amigable  
Inventario en estado real de todos los  
consumibles: cubetas de reacción, contene-  
dor de residuos sólidos y buffer de lavado  
Guía de mantenimiento paso a paso



## Menú de tests

La forma simple y confiable de resolver sus inmunoensayos por tecnología quimioluminiscente.

### Perfil Tiroideo

Anti-Tg  
Anti-TPO  
FT4  
FT3  
Tg  
TSH  
T4  
T3  
rT3\*  
TRAB\*

### Perfil Reproductivo

DHEA-S  
E2  
E3  
LH  
PROG  
PRL  
TESTO  
HCG  
FSH  
17-OH PROG\*  
SHBG\*  
Free Testo\*  
AMH\*

### Marcadores Tumorales

AFP  
CA 125  
CA 15-3  
CA 72-4  
CA 19-9  
CEA  
CYFRA 21-1  
FERR  
FPSA  
NSE  
TPSA  
SCCA\*  
HE4\*  
CA 242\*  
CA 50\*  
ProGRP\*

### Enfermedades Infecciosas

Anti-TP  
HBsAg\*  
Anti HBs\*  
HBeAg\*  
Anti HB e\*  
Anti HBc\*  
HIV Ag/Ab Combo\*  
HCV\*  
Anti HBc IgM\*  
HBeAg quantitative\*

### Screening Prenatal

Free  $\beta$ HCG\*  
PAPP-A\*

### Marcadores Cardíacos

BNP  
MYO  
CKMB  
TNI

### Marcadores Óseos

VD-T  
PTH  
CT

### Eje Adrenal

ACTH  
CORT  
ALD\*

### Marcadores de Anemia

FOL  
VB12

### Inflamación

PCT\*

### Diabetes

C-PEP  
INS

### Hormonas

hGH\*  
IGF-1\*

### Hipertensión

Ang I\*  
Ang II\*  
Renin\*

### TORCH

Toxo IgG\*  
Toxo IgM\*  
Rubella IgG\*  
Rubella IgM\*  
CMV IgG\*  
CMV IgM\*  
HSV-1/2 IgG\*  
HSV-1/2 IgM\*  
HSV-1 IgG\*  
HSV-2 IgG\*

### Fibrosis Hepática

LN\*  
HA\*  
PGI\*  
PGII\*  
CIV\*  
PIIINP\*

(\*) No todos los productos son comercializados en todos los países.  
Consulte con su Agente/Distribuidor local

# Descripción del sistema

## Gripper 2

Traslada las cubetas de reacción para mezclado, separación magnética e incubación

## Área de reacción

100 posiciones de incubación.  
50 posiciones de reacción y lectura.  
Termostatación a través de sólido directo

## Sonda de reactivo

20  $\mu$ L-135  $\mu$ L, con incrementos de 1  $\mu$ L  
Detección de nivel de líquido y burbujas  
Protección contra colisión  
Lavado interior y exterior

## Carrusel de reactivos

Capacidad para 36 reactivos "on board", con carga y descarga continua  
Área de reactivos refrigerada, entre 2°C-8°C

## Canal normal

## Canal de retorno

## Canal de paso

Mayor prioridad para muestras STATs, calibradores, controles y racks de rerun

## Sonda de muestra

10  $\mu$ L-200  $\mu$ L, con incrementos de 1  $\mu$ L  
Detección de coágulo y de nivel de líquido  
Protección anti-colisión  
Lavado interior y exterior

## Área de cubetas

Hasta 9 bandejas de cubetas por batch  
Carga continua de cubetas sin detener el procesamiento  
Descarga automática de bandejas de cubetas vacías



**Unidad de mezclado**

Mezclado por agitación de la  
solución de reacción.

**Unidad de separación magnética**

4 etapas de lavado y separación magnética

**Módulo de suministro de  
muestras (SDM)**

Capacidad para 300 muestras  
Carga y descarga continua

**Botones de STAT y RUN**

Prioridad de racks STATs  
Botón de inicio de procesamiento

**Botellas de sustrato**

Botella con perforación inferior para toma de  
sustrato  
Capacidad de carga continua

**Gripper 1**

Traslada las cubetas de reacción hacia la zona de  
dispensación  
Detección inteligente de cubetas



# Resultados Confiables

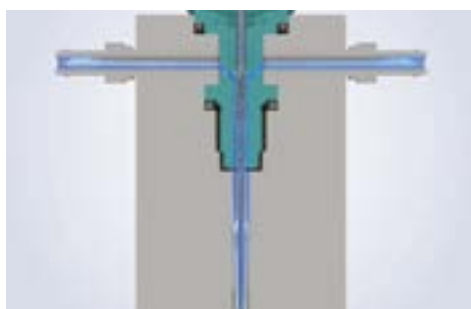


## Sistema de reacción

Mezclado automático por vortex de las soluciones de reacción eliminando el riesgo de contaminación.

Separación magnética, incubación y reacción con control preciso de temperatura.

Sistema de detección con tubo fotomultiplicador (PMT).



## Sistema de lavado

Lavado eficaz de sonda interior y exterior.

Lavado programado de sonda de muestras y sonda de reactivos con detergente.

Lavado de alta eficiencia para unidad de separación magnética.

## Carrusel de reactivos

Compartimento refrigerado para reactivos a 2°C-8°C.

Reactivos líquidos listos para usar.

Mezclado de partículas magnéticas por rotación del carrusel de reactivos.

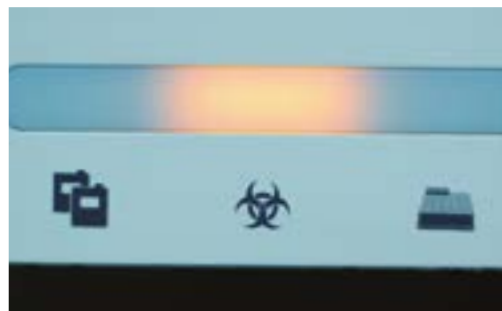


## Monitoreo de consumibles

Indicación de estado de cubetas de reacción, contenedor de residuos y buffer de lavado en tiempo real.

Monitoreo de consumo de sustrato.

Fácil operación de reemplazo de cubetas de reacción, buffer de lavado y sustrato.



# Software avanzado



## Software

Amigable y de fácil aprendizaje.

Interfase universal con sistemas CMD 800 Series.

Programación de perfiles y fácil navegación.

Host query.

Monitoreo en tiempo real del estado de la unidad analítica, módulo de suministro de muestras (SDM) y carrusel de reactivos.

Distribución inteligente de muestras STATS.



## Manejo de datos de control de calidad

Reglas Westgard, gráficos de Levey-Jennings y Twin-Plot.

Capacidad de configuración automática del control de calidad.

## Trazabilidad de resultados

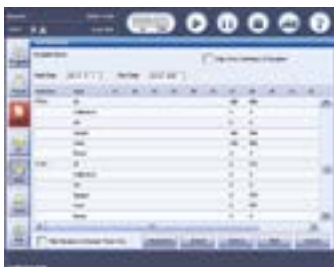
Información sobre reactivos, calibrador y controles disponibles en archivo histórico.

Diseño de software intuitivo y fácil manejo de resultados.



## Función reflex y re-run

Ensayos predefinidos de reflex y re-run son realizados automáticamente.



## Función de resumen de tests

Incluye datos de calibración, control de calidad y muestras.

Permite guardar las estadísticas de cada laboratorio en cierto período de tiempo.

El resumen puede ser guardado en formato Excel para back up o impresión.



## Guía de mantenimiento

Mantenimiento programado.

Guía de mantenimiento paso a paso para la unidad analítica.

### Especificaciones técnicas

#### Información general

|                        |                                                                                                                                      |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Velocidad:             | Hasta 240 tests/ hora                                                                                                                |
| Principio de medición: | Partículas superparamagnéticas como fase sólida y conjugados marcados con fosfatasa alcalina (ALP) que utilizan AMPPD como sustrato. |

#### Manipulación de muestra

|                         |                                                                                                                          |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Suministro de muestras: | Módulo de suministro de muestras con sistema de racks. Hasta 300 muestras "on board", 30 racks.                          |
| Rack de muestras:       | 10 posiciones por rack, compatibles con CMD 800 Series.                                                                  |
| Sonda de muestra:       | Sonda de acero, detección de nivel de líquidos, detección de coágulos, protección contra colisión horizontal y vertical. |
| Volumen de muestra:     | 10 µL-200 µL, con incrementos de 1 µL.                                                                                   |
| Dilución de muestra:    | Dilución automática entre 1:2-1:40.                                                                                      |

#### Manipulación de reactivos

|                                |                                                                                                                          |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Disco de reactivos:            | 36 posiciones de reactivos, carga continua, mezclado para partículas magnéticas en tiempo real.                          |
| Sistema de refrigeración:      | 2 °C-8 °C                                                                                                                |
| Código de barras de reactivos: | Código de barra escaneado por lector incorporado o por lector externo.                                                   |
| Sonda de reactivos:            | Sonda de acero, nivel de detección de líquidos, detección de burbujas, protección contra colisión horizontal y vertical. |
| Volumen de reactivo:           | 20 µL -135 µL con incrementos de 1 µL.                                                                                   |

#### Manipulación de sustrato

|                      |                                                                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Botella de sustrato: | Botella con perforación inferior para toma de sustrato.                                                                 |
| Carga de sustrato:   | Capacidad de carga continua durante el ensayo.<br>Incubación a temperatura constante.<br>Volumen de aspiración: 200 µL. |

#### Unidad de separación magnética

|                       |                                                       |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|
| Unidad de separación: | 4 etapas de separación magnética.                     |
| Temperatura:          | Exactitud. 37 °C +/- 0.3 °C, fluctuación +/- 0.2 °C.  |
| Buffer de lavado:     | Listo para usar. Monitoreo del estado en tiempo real. |

#### Sistema de medición y reacción

|                       |                                          |
|-----------------------|------------------------------------------|
| Modo de detección:    | Contador de fotones.                     |
| Módulo de referencia: | LED.                                     |
| Detector:             | Tubo fotomultiplicador (PMT).            |
| Disco de reacción:    | 150 posiciones.                          |
| Cubetas:              | Descartables.                            |
| Carga de cubetas:     | 1134 cubetas "on board".                 |
| Temperatura:          | Exactitud. 37°C. Fluctuación: +/- 0.1°C. |
| Unidad de mezclado:   | Mezclado por vórtex.                     |

#### Condiciones de trabajo

|                           |                                                          |
|---------------------------|----------------------------------------------------------|
| Fuente de alimentación:   | 110V/115V, 60 Hz; 220V/240V, 50 Hz;<br>220V/230V, 60 Hz. |
| Potencia de entrada:      | 3200 VA.                                                 |
| Temperatura de operación: | 15°C -30°C.                                              |
| Humedad relativa:         | 35%-80%, sin condensación.                               |

#### Dimensiones

|                                   |                                                                   |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Unidad principal:                 | Largo/Profundidad/Alto:<br>145 cm x 102 cm x 120 cm               |
| Unidad de suministro de muestras: | Largo/Profundidad/Alto:<br>71 cm x 102 cm x 120 cm                |
| Total:                            | Largo/Profundidad/Alto:<br>215 cm x 102 cm x 120 cm               |
| Peso:                             | 550 kg.                                                           |
| Altitud:                          | 400 m - 2000 m (compresor externo opcional para 2000 m - 4000 m). |

